								*	184						
項目	形状	※ ※ ・													
74		96%	995	99, 90%	99, 95%	化稳定氧化物	ATZ(氧化個導 物氧化物)	ZTA(収化物増加 氧化偏)	20		红宝石	重宝石	氨化础	無化铝	碘化础
	管	1000以下	1000以下	1000以下	1000以下	1000UF	1000以下	1000以下	1000以下	1000以下	100以下	300以下	200以下	200以下	200以下
	桩	1000以下	1000以下	1000以下	1000以下	1000UF	1000以下	1000以下	1000以下	1000以下	100以下	300以下	200以下	2001JF	200以下
长度能力范围	板	400*400以下	300*300以下	300+300LF	300*300以下	300*300以下	300*300L/F	300*300以下	300*300以下	300*300以下	100*100以下	200*200以下	200*200以下	200*200以下	200*200以下
	异形结构件	300 PA TF	300以下	300ELF	300U F	300以下	3001/F	300PLF	300以下	300以下	40以下	100以下	100以下	100以下	100kJF
	管	150以下	150以下	150以下	150以下	150以下	50以下	50以下	150以下	150以下	50以下	50以下	50以下	50以下	50以下
	栫	150以下	150以下	150以下	150以下	150以下	50以下	50以下	150以下	150以下	50以下	50以下	50以下	50以下	50以下
外径能力范围	板宽度	400*400以下	300*300以下	300*300以下	300*300以下	300*300以下	300*300以下	300*300以下	300*300以下	300*300以下	100*100以下	200*200以下	200*200以下	200*200以下	200*200以下
	异形结构件	150以下	150以下	150以下	150以下	150以下	50以下	50以下	150以下	150以下	50以下	50以下	50以下	50以下	50以下
	通孔	200以下	200以下	200以下	200以下	200以下	200以下	200以下	200以下	200以下	100以下	200以下	50以下	50以下	50以下
内径能力范围	育孔	30以下	30以下	30以下	30以下	50以下	50以下	50以下	50以下	50以下	10以下	10以下	50以下	50以下	50以下
	台阶	50以下	50以下	50以下	50以下	50以下	50以下	50以下	50以下	50以下	10以下	10以下	50以下	50以下	50以下
球直径范围	球	70以下	70以下	70以下	70以下	100以下			100以下	100以下	雷订制	常订制	20以下		20以下
球精度	根据图纸要求 而定,最高精 度0.002mm	±0.002	±0.002	±0.002	±0.002	±0.002			±0.002	±0.002			±0.002		±0.002
最小壁厚 (厚度)		0.2	0.2	0.2	0.2	0.1			0.1	0.1			0.2		0.2
打孔-最小孔径		0.4以上	0.4以上	0.4以上	0.4以上	0.4以上	0.4以上	0.4以上	0.4以上	0.4以上	0.4以上	0.4以上	0.4以上	0.4以上	0.4以上
螺纹		Ф3以上	Ф3以上	Ф3以上	Ф3以上	Φ2以上	Ф2以上	Ф3以上	Ф2以上	Φ2以上			Ф3以上	Ф3以上	Ф3以上
最小清根		RO. 1	R0. 1	RO. 1	RO. 1	R0. 1	R0. 1	RO. 1	R0. 1	R0. 1	RO. 1	RO. 1	R0. 1	RO. 1	R0. 1
外径精度		度保证在± 0.002mm 2、20-50m精 度保证在± 0.003mm 3、50-100m精 度保证在± 0.10mm	度保证在土 0.002mm 2、20-50m精 度保证在土 0.003mm 3、50-100m精 度保证在土 0.10mm	度保证在土 0.002mm 2、20-50m精 度保证在土 0.003mm 3、50-100m精 度保证在土 0.10mm	度保证在± 0.002mm 2、20-50m精 度保证在± 0.003mm 3、50-100m精 度保证在± 0.10mm	度保证在± 0.002mm 2、20-50m精 度保证在± 0.003mm 3、50-100m精 度保证在± 0.10mm	度保证在± 0.002mm 2、20-50m精 度保证在± 0.003mm 3、50-100m精 度保证在± 0.10mm	度保证在± 0.002mm 2、20-50m精 度保证在± 0.003mm 3、50-100m精 度保证在± 0.10mm	度保证在± 0.002mm 2、20-50m精 度保证在± 0.003mm 3、50-100m精 度保证在± 0.10mm	度保证在± 0.002mm 2、20-50m精 度保证在± 0.003mm 3、50-100m精 度保证在± 0.10mm	1、1-25mm精 度保证在± 0.002mm 2、20-50m精 度保证在± 0.003mm	1、1-25mm精 度保证在± 0.002mm 2、20-50m精 度保证在± 0.003mm	1、1-25mm精 度保证在± 0.002mm 2、20-50m精 度保证在± 0.003mm	1、1-25mm精 度保证在± 0.002mm 2、20-50m精 度保证在± 0.003mm	1、1-25mm精 度保证在± 0.002mm 2、20-50m精 度保证在± 0.003mm
内径精度		度保证在2、001mm 2、3-10m精度 保证在土 0,005mm 3、10-30m精度保证在土 0,01mm 4、30-100mm 精度保证在土 0,05mm 5、100-150mm 精度保证在 0,10mm 6、150-200mm 精度保证在 0,20mm	度保证在 2、3-10-8精度 保证在土 0、005mm 3、10-30-8精度 保证在土 0、015mm 4、30-100mm 精度保证在土 0、05mm 5、100-150mm 精度保证在土 0、10mm 精度保证在土 0、20mm	度保证在 2、3-10 m f p c q c q c q c q c q c q c q c q c q c	度保证在 2、3-01mm 2、3-005mm 3、10-30m精 度保证在土 0,005mm 3、10-30m精 度保证在土 0,01mm 4、30-100mm 精度保证在土 0,05mm 5、100-150mm 精度保证在土 0,10mm 6、150-200mm 精度保证在土 0,20mm	度保证在 2、3-10m精度保证在 2、3-10m精度保证在 2、0.005mm 3、10-30m精度保证在 2、0.01mm 4、30-100mm 精度保证在 2、0.05mm 5、100-150mm 精度保证在 2、0.10mm 6、150-200mm 精度保证在 2、0.20mm	度保证在 2、3-10mm 2、3-10mm 2、3-10mm 4、0.005mm 3、10-30mm 4、30-100mm 4、30-100mm 4 5、100-150mm 5、100-150mm 6、150-200mm 精度保证在 上 0、20mm 4 6、20mm 4 6、20mm 4 6、20mm 2 6 150-200mm 4 1	度保证在 2、3-10m精度 保证在± 0、005mm 3、10-30m精度 保证在± 0、005mm 4、30-100mm 精度保证在± 0、05mm 5、100-150mm 精度保证在± 0、10mm 6、150-200mm 精度保证在± 0、20mm	度保証在 2、3-10m指度 保证在土 0.005mm 3、10-30m精度 保证在土 0.005mm 4、30-100mm 特度保证在土 0.05mm 5、100-150mm 特度保证在土 0.10mm 6、150-200mm 精度保证在土 0.20mm	度保证在 2、3-10m精度 保证在土 0.001mm 4、30-100mm 精度保证在土 0.005mm 4、30-100mm 特度保证在土 0.05mm 5、100-150mm 精度保证在土 0.10mm 6、150-200mm 6、150-200mm 有度保证在土 0.20mm	1、0.5-3mm精度保证在 0.001mm	1、0.5-3mm精度保证在 0.001mm	1、0.5-3mm精度保证在 0.001nm 2、3-10m精度 4、0.05mm 3、10-30m精度保证在土 0.01mm 4、30-50mm精度保证在土 0.05mm	1、0.5-3mm精度 度保证在 0.001mm 2、3-10m精度 保证在土 0.005mm 3、10-30m精度 度保证在土 0.01mm 4、30-50mm精度保证在土 0.05mm	1、0.5-3mm精度保证在 度保证在 2、3-10m精度 保证在土 0.005mm 3、10-30m精度保证在土 0.005mm 4、30-50mm精度保证在土 0.05mm
长度 (厚度) 精度		±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm
相 税度 関度		Ra0.2 具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	Ra0.2 具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	RaO. 1 具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0. 002mm	Ra0.1 具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	Ra0.05 具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	Ra0, 05 具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0, 002mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	具体精度,按照产品的结构及规格,最好水平0.002mm	RaO. 04 具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0. 002mm	Ra0, 04 具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0, 002mm	Ra0, 05 具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0, 002mm	Ra0.05 具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好水平0.002mm
同心度		具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.01mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.01mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.01mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.01mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	具体精度、按 照产品的结构 及规格、最好 水平0.002mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	具体精度、按 照产品的结构 及规格、最好 水平0.002mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.002mm
直线度		具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.006mm
垂直度		具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,接 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm
平行度		具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.003mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.003mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.003mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.003mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.003mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.003mm	具体精度、按 照产品的结构 及规格、最好 水平0.003mm	具体精度、按 照产品的结构 及规格、最好 水平0.003mm	具体精度,按照产品的结构 及规格,最好 水平0.003mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.003mm	具体精度、按 照产品的结构 及规格、最好 水平0.003mm	具体精度、按 照产品的结构 及规格、最好 水平0.003mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.003mm	具体精度,接 照产品的结构 及规格,最好 水平0.003mm
平面度		具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.005mm
⊋形结构件加工特β	Œ	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.03mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.03mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.03mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.03mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.03mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.03mm	具体精度、按 照产品的结构 及规格、最好 水平0.03mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.03mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.03mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.03mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.03mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.03mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.03mm	具体精度,按 照产品的结构 及规格,最好 水平0.03mm

						Materials .									
Item Shape/Spi	Shape/Specification	Alumina				Zirconia				Gemstone		Silicon Nitride	Aluminum Nitride	Silicon Carbide	
		96%	99%	99.90%	99.95%	Zirconia	ATZ	ZTA	Blue Zirconia	Black Zirconia	Ruby	Sapphire	Silicon Withde	Aldininali Niciae	Silicon Carbide
	Tube	≤1000	≤1000	≤1000	≤1000	≤1000	≤1000	≤1000	≤1000	≤1000	≤100	≤300	≤200	≤200	≤200
ngth Range	Rod	≤1000	≤1000	≤1000	≤1000	≤1000	≤1000	≤1000	≤1000	≤1000	≤100	≤300	≤200	≤200	≤200
engui kange	Plate	≤400*400	≤300*300	≤300*300	≤300*300	≤300*300	≤300*300	≤300*300	≤300*300	≤300*300	≤100*100	≤200*200	≤200*200	≤200*200	≤200*200
	Customization	≤300	≤300	≤300	≤300	≤300	≤300	≤300	≤300	≤300	≤40	≤100	≤100	≤100	≤100
	Tube	≤150	≤150	≤150	≤150	≤150	≤50	≤50	≤150	≤150	≤50	≤50	≤50	≤50	≤50
ter Diameter	Rod	≤150	≤150	≤150	≤150	≤150	≤50	≤50	≤150	≤150	≤50	≤50	≤50	≤50	≤50
ter Diameter	Plate Width	≤400*400	≤300*300	≤300*300	≤300*300	≤300*300	≤300*300	≤300*300	≤300*300	≤300*300	≤100*100	≤200*200	≤200*200	≤200*200	≤200*200
	Customization	≤150	≤150	≤150	≤150	≤150	≤50	≤50	≤150	≤150	≤50	≤50	≤50	≤50	≤50
	Through Hole	≤200	≤200	≤200	≤200	≤200	≤200	≤200	≤200	≤200	≤100	≤200	≤50	≤50	≤50
ner Diameter	Blind Hole	≤30	≤30	≤30	≤30	≤50	≤50	≤50	≤50	≤50	≤10	≤10	≤50	≤50	≤50
	Stepped Hole	≤50	≤50	≤50	≤50	≤50	≤50	≤50	≤50	≤50	≤10	≤10	≤50	≤50	≤50
all Diameter	Ball	≤70	≤70	≤70	≤70	≤100			≤100	≤100	Customization	Customization	≤20		≤20
	Depending on		-												
	the drawing														
	requirements, the														
all Precision	highest precision	±0.002	±0.002	±0.002	±0.002	±0.002			±0.002	±0.002			±0.002		±0.002
	can reach														
	0.002mm.														
inimum Wall	0.00211111.														
Thickness		0.2	0.2	0.2	0.2	0.1			0.1	0.1			0.2		0.2
Drilling	Min. Hole Diameter	≥ф0.4	≥ф0.4	≥φ0.4	≥ф0.4	≥ф0.4	≥φ0.4	≥ф0.4	≥ф0.4	≥ф0.4	≥ф0.4	≥φ0.4	≥φ0.4	≥ф0.4	≥φ0.4
crew Thread		≥ф3	≥φ3	≥φ3	≥ф3	≥φ2	≥φ2	≥φ3	≥φ2	≥φ2			≥φ3	≥φ3	≥ф3
nimum Fillet		2ψ3 R0.1	2ψ3 R0.1	2ψ3 R0.1	2ψ3 R0.1	2ψ2 R0.1	2Ψ2 R0.1	2ψ3 R0.1	2Ψ2 R0.1	2ψ2 R0.1	R0.1	R0.1	2ψ3 R0.1	2ψ3 R0.1	2ψ3 R0.1
illillulli Fillet					1–25mm → ±0.002mm		1–25mm → ±0.002mm		1–25mm → ±0.002mm	·		1–25mm → ±0.002mm		·	1–25mm → ±0.002mr
ter Diameter		1-25mm → ±0.002mm	1–25mm → ±0.002mm 20–50mm → ±0.003mm	1-25mm → ±0.002mm 20-50mm → ±0.003mm		1-25mm → ±0.002mm	1-25mm → ±0.002mm 20-50mm → ±0.003mm	1–25mm → ±0.002mm 20–50mm → ±0.003mm	20–50mm → ±0.003mm	1-25mm → ±0.002mm 20-50mm → ±0.003mm	1-25mm → ±0.002mm 20-50mm → ±0.003mm		1-25mm → ±0.002mm	1-25mm → ±0.002mm 20-50mm → ±0.003mm	20–50mm → ±0.002mm
Precision		20-50mm → ±0.003mm 50-100mm → ±0.100mm	20-50mm → ±0.003mm 50-100mm → ±0.100mm		20-50mm → ±0.003mm 50-100mm → ±0.100mm	20-50mm → ±0.003mm 50-100mm → ±0.100mm	50-100mm → ±0.100mm	50-100mm → ±0.003mm	50-100mm → ±0.100mm	50–50mm → ±0.003mm 50–100mm → ±0.100mm	20-50mm → ±0.003mm	20-50mm → ±0.003mm	20-50mm → ±0.003mm	20-50mm → ±0.003mm	20-50mm → ±0.003m
		20-100mm → ±0.100mm	20-100mm → ±0.100mm	50-100mm → ±0.100mm	50-100mm → ±0.100mm	50-100mm → ±0.100mm	1–3mm → ±0.100mm	50-100mm → ±0.100mm	50-100mm → ±0.100mm	50-100mm → ±0.100mm					
			4.0 1.0004	4.0 1.0004	4.0 1.0004			4.0 3.0004	4.0 3.0004	4.0					
		1–3mm → ±0.001mm	1–3mm → ±0.001mm	1–3mm → ±0.001mm	1–3mm → ±0.001mm	1–3mm → ±0.001mm	3–10mm → ±0.005mm	1–3mm → ±0.001mm	1–3mm → ±0.001mm	1–3mm → ±0.001mm					
		3–10mm → ±0.005mm	3–10mm → ±0.005mm	3–10mm → ±0.005mm	3–10mm → ±0.005mm	3–10mm → ±0.005mm	10–30mm → ±0.100mm	3–10mm → ±0.005mm	3–10mm → ±0.005mm	3–10mm → ±0.005mm			0.5–3mm → ±0.001mm		
er Diameter		10–30mm → ±0.100mm	10-30mm → ±0.100mm	10-30mm → ±0.100mm	10–30mm → ±0.100mm	10–30mm → ±0.100mm	30-100mm → ±0.050mm	10–30mm → ±0.100mm	10–30mm → ±0.100mm	10–30mm → ±0.100mm	0.5-3mm → ±0.001mm	0.5-3mm → ±0.001mm	3–10mm → ±0.005mm	3–10mm → ±0.005mm	3–10mm → ±0.005mi
Precision		30-100mm → ±0.050mm	30-100mm → ±0.050mm	30-100mm → ±0.050mm	30-100mm → ±0.050mm	30-100mm → ±0.050mm	100-150mm → ±	30-100mm → ±0.050mm	30-100mm → ±0.050mm	30-100mm → ±0.050mm			10-30mm → ±0.010mm	10–30mm → ±0.010mm	10-30mm → ±0.010m
		100-150mm → ±0.100mm	100-150mm → ±0.100mm		100-150mm → ±0.100mm	100-150mm → ±0.100mm	0.100mm	100-150mm → ±0.100mm	100-150mm → ±0.100mm	100-150mm → ±0.100mm			30-50mm → ±0.050mm	30-50mm → ±0.050mm	30-50mm → ±0.050m
		150-200mm → ±0.200mm	150-200mm → ±0.200mm	150-200mm → ±0.200mm	150-200mm → ±0.200mm	150-200mm → ±0.200mm	150-200mm → ±	150-200mm → ±0.200mm	150-200mm → ±0.200mm	150-200mm → ±0.200mm					
							0.200mm								
gth/Thickness		±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Precision															
ace Roughnes	S	Ra0.1	Ra0.1	Ra0.1	Ra0.1	Ra0.05	Ra0.05	Ra0.05	Ra0.05	Ra0.05	Ra0.04	Ra0.04	Ra0.05	Ra0.05	Ra0.05
Roundness		0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm
oncentricity		0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
traightness		0.006mm	0.006mm	0.006mm	0.006mm	0.006mm	0.006mm	0.006mm	0.006mm	0.006mm	0.006mm	0.006mm	0.006mm	0.006mm	0.006mm
rpendicularity		0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm
Parallelism		0.003mm	0.003mm	0.003mm	0.003mm	0.003mm	0.003mm	0.003mm	0.003mm	0.003mm	0.003mm	0.003mm	0.003mm	0.003mm	0.003mm
Flatness		0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm
Precision for		0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm	0.03mm
stom Shapes	1	0.03	0.03	0.05	0.05	0.0311111	0.05	0.0311111	0.03	0.03	0.0311111	0.03	0.03	0.03	0.03

加工能力表(中英文对照)							
	材料 Materials						
氧化铝 Alumina	氧化锆 Zirconia	宝石 Gemstone					
96%, 99%, 99.9%, 99.95% 纯度	蓝/黑锆 Blue/Black Zirconia	红宝石 Ruby					
氧化锆增韧氧化铝 ZTA(Zirconia Toughened Alumina)	氧化铝增韧氧化锆 ATZ(Alumina Toughened	蓝宝石 Sapphire					
其他材料 Other Materials	氮化硅 Silicon Nitride	氮化铝 Aluminum Nitride					
	碳化硅 Silicon carbide						

尺寸能力范围 Size Capability

项目 Item	形状 Shape	最大/最小尺寸 Max/Min Size
	管 (Tube)	≤1000mm (部分材料≤100mm)
长度范围 (Length Range)	棒 (Rod)	≤1000mm (部分材料≤100mm)
(conguirance)	板 (Plate)	≤400×400mm (部分材料≤100×100mm)
	异形结构件 (Custom Shapes)	≤300mm(部分材料≤40mm)
	管 (Tube)	≤150mm(部分材料≤50mm)
外径范围 (Outer Diameter)	棒 (Rod)	≤150mm(部分材料≤50mm)
分性性 (Outer Diameter)	板 (Plate)	≤400×400mm (部分材料≤100×100mm)
	异形结构件 (Custom Shapes)	≤150mm(部分材料≤50mm)
	通孔 (Through Hole)	≤200mm(部分材料≤50mm)
内径范围 (Inner Diameter)	盲孔 (Blind Hole)	≤50mm(部分材料≤10mm)
	台阶孔 (Stepped Hole)	≤50mm(部分材料≤10mm)
球直径范围 (Ball Diameter Range)		≤100mm(部分材料需定制)
最小壁厚 (Minimum Wall Thickness)		0.1-0.2mm (取决于材料)
打孔最小孔径 (Minimum Drilling		>0.4mm
Diameter)		≥0.4mm
螺纹 (Threading Capability)		≥Φ2mm
最小清根 (Minimum Fillet Radius)		R0.1mm

加工精度 Processing Precision					
项目 Item	精度 Precision				
	1-25mm: ±0.002mm				
外径精度 (Outer Diameter Precision)	20-50mm: ±0.003mm				
列·在有及 (Outer Diameter Frecision)	50-100mm: ±0.10mm				
	100-150mm: ±0.20mm				
	3-10mm: ±0.005mm				
内径精度 (Inner Diameter Precision)	10-30mm: ±0.01mm				
	30-100mm: ±0.05mm				
	100-150mm: ±0.10mm				
	150 200mm: ±0 20mm				
长度(厚度)精度 (Length/Thickness Precision)	±0.05mm				
球精度 (Ball Precision)	±0.002mm				
异形结构件加工精度 (Precision for Custom Shapes)	≤0.03mm				
表面粗糙度 (Surface Roughness)	Ra0.04 - Ra0.2 (取决于材料)				

几何公差 Geometric Tolerances	
项目 (Item)	精度 (Precision)(取决于产品结构)
圆度 (Roundness)	0.002mm
同心度 (Concentricity)	0.002mm
直线度 (Straightness)	0.006mm
垂直度 (Perpendicularity)	0.005mm
平行度 (Parallelism)	0.003mm
平面度 (Flatness)	0.005mm